



同轴电缆剥线机

WG-4806FG

一、产品概述

产品广泛应用于新能源电动汽车、充电桩、光伏能源、轨道交通等线束领域、精度高,是我公司自主研发的新一代线束加工设备之一。人性化的设计、操作简单、高效率。



（一）功能特点

1. 主要针对RG174 RTK031等FAKRA线束，切剥铝箔+切剥芯线；
2. 配定位装置，以翻编织后端面进行定位，避免切伤编织。
3. 具有零切功能,提高芯线剥皮后长度精度；
4. 新型设计的高速旋转剥皮头确保了加工的高精度；
5. 采用智能数字光电技术、进口滚珠轴承、丝杆驱动；
6. 专利技术的同轴心定位装置，更换刀具时，无需重新校正，操作简单。

（二）加工产品图示



二、技术参数说明

设备型号	WG-4806FG
规格	参数
剥线范围	2.5mm-4.5mm
剥皮长度	0.5mm-32mm
切割深度单位	0.01mm
最大剥皮层数	9层
刀片	2片
程序存储数量	200组
电源	单相AC220V 50/60HZ
功率	0.15KW
生产率	400-600pcs/h
重量	20KG
安装尺寸	540*190*330mm

三、设备随机物料清单和易损件清单

（一）随机物料清单

项目	名称/型号	数量	备 注
1	主机WG-4806FG	1台	保修壹年
2	脚踏开关	1件	不在保修范围
3	刀片（2件/套）	1套	不在保修范围；机器装1套，备1套
4	工具（内六角扳手）	1套	不在保修范围
5	电源线	1条	不在保修范围
6	说明书	1本	不在保修范围
7	气管	1根	不在保修范围
8	定位弹片（0.3/0.6）2片/套	各1套	不在保修范围

（二）易损件、备件清单

项目	物料名称	数量	备注
1	钨钢刀片	2件/套	根据磨损情况更换
2	同步皮带	1件/套	备件，根据磨损情况更换

银钢品质

赢在未来

24小时售后服务热线

☎ 188 2570 6949 ☎ 136 6299 9340

我们将竭诚为您服务！

广东银钢智能科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇黄泥塘禾石路1号

电话：0769-85376152 85327887

传真：0769-85357997

邮箱：dg@wingud.com

苏州银钢自动化设备有限公司

地址：昆山市张浦镇港浦中路156号4号厂房C栋101

电话：0512-57056863

传真：0512-50335764

联系人：139 1497 5755

银钢
WINGUD®



www.wingud.com