



同轴电缆剥线机

WG-9600

一、产品概述

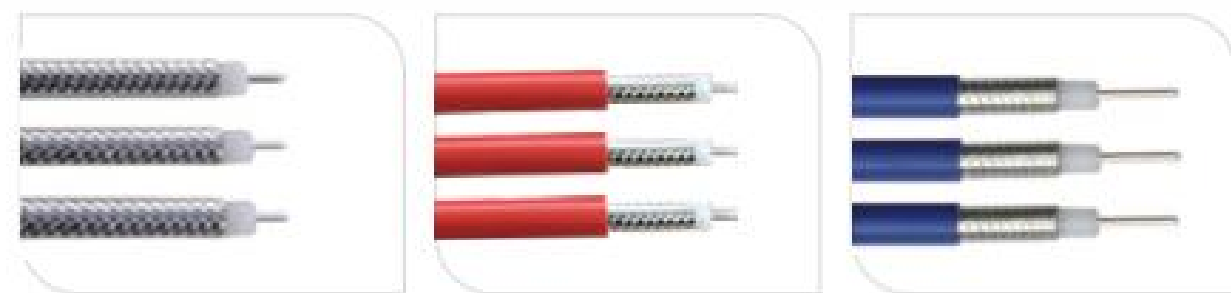
1. 本机器为数控伺服控制+皮带送料传动，线束接触面积大，送线稳定，长度准确。
2. 上下滚轮同步调节，刀片的中心点始终不变，加工不同线束的时候不需要调节刀片。
3. 全自动裁切、剥皮、半剥、中剥多段一次性完成，可瞬间变换电线规格与尺寸，经济效果非常高。



（一）功能特点

1. 主要用于基站天线行业半柔电缆加工；
2. 高速旋刀头和同步传送组件均有效提高了生产效率；
3. 采用独立可移位的双刀架设计，切线效果更佳；
4. 可定制增加冲模机构，实现同轴线中间开窗。

（二）加工产品图示



二、技术参数说明

设备型号	WG-9600
规格	参数
剥线范围	1.37mm-5.5mm（订制12mm）
最大剥皮长度	前端60mm-后端35mm
最小加工长度	中间留胶45mm
切割深度单位	0.01mm
最大剥皮层数	9层
刀片	旋刀2片-切刀4片
功率	0.55KW
电源	单相AC220V 50/60HZ
生产率	300-600PCS/H（根据线缆不同）
重量	102KG
安装尺寸	970*770*560mm
工作环境	5~40℃，干燥度适中

三、设备随机物料清单和易损件清单

（一）随机物料清单

项目	名称/型号	数量	备 注
1	主机WG-9600	1台	保修壹年
2	自动送线机（WG-910）	1台	保修壹年（选配）
3	工具箱	1个	不在保修范围
4	旋切刀片（2片/套）	1套	不在保修范围（机器上装1套，备1套）；
5	剥皮刀片（2件/套）	1套	不在保修范围（机器上装1套，备1套）；
6	裁切刀片（2件/套）	1套	不在保修范围（机器上装1套，备1套）；
7	同步皮带（5GT-225）	4条	不在保修范围
8	气管	1根	不在保修范围
9	毛刷	1把	不在保修范围
10	说明书	1本	不在保修范围
11	主机电源线、连接线	各1条	不在保修范围
12	放线架电源线	1条	不在保修范围（自动送线机用）
13	料咀2.5、3.8、6.3	各1条	根据线缆外径更换料咀
14	旋刀导管2.5、3.8、6.3	各1条	根据线缆外径更换导管
15	工具（内六角扳手）	1套	不在保修范围
16	十字螺丝刀	1把	不在保修范围
17	一字螺丝刀	1把	不在保修范围

(二) 易损件清单

项目	物料名称	数量	备注
1	旋刀	2件/套	根据磨损情况更换
2	剥刀	2件/套	根据磨损情况更换
3	切刀	2件/套	根据磨损情况更换
4	导线管(2.5)	1件/套	备件，非易损件，根据线缆 外径更换导管、料咀
5	导料咀(2.5)	1件/套	
6	导线管(3.8)	1件/套	
7	导料咀(3.8)	1件/套	
8	导线管(5.1)	1件/套	
9	导料咀(5.1)	1件/套	
10	导线管(6.3)	1件/套	
11	导料咀(6.3)	1件/套	
12	送料皮带	4件/套	根据磨损情况更换

银钢品质

赢在未来

24小时售后服务热线

☎ 188 2570 6949 ☎ 136 6299 9340

我们将竭诚为您服务！

广东银钢智能科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇黄泥塘禾石路1号

电话：0769-85376152 85327887

传真：0769-85357997

邮箱：dg@wingud.com

苏州银钢自动化设备有限公司

地址：昆山市张浦镇港浦中路156号4号厂房C栋101

电话：0512-57056863

传真：0512-50335764

联系人：139 1497 5755

银钢
WINGUD®



www.wingud.com