



同轴电缆剥线机

WG-4806D

一、产品概述

产品广泛应用于新能源电动汽车、充电桩、光伏能源、轨道交通等线束领域、精度高,是我公司自主研发的新一代线束加工设备之一。人性化的设计、操作简单、高效率。



（一）功能特点

1. 适用于较硬同轴电缆、半刚性同轴电缆加工；
2. 采用先进的四片刀旋切技术、提高加工精度和能力；
3. 旋刀切割整个圆周，使剥线所需的拉力降低到最小；
4. 专利技术的同轴心定位装置，更换刀具时，无需重新校正，操作简单。
5. 预留MES硬件接口；
6. 可选配增加零切功能。

（二）加工产品图示

01 线材 ▼



02 剥外皮 ▼



03 切编织 ▼



04 剥绝缘 ▼



二、技术参数说明

设备型号	WG-4806D
规格	参数
剥线范围	1.0mm-6.0mm
剥皮长度	1.0mm-48mm
切割深度单位	0.01mm
最大剥皮层数	9层
刀片	4片
程序存储数量	200组
电源	单相AC220V 50/60HZ
功率	0.15KW
生产率	450-650pcs/h
重量	22KG
安装尺寸	540*190*330mm

三、设备随机物料清单和易损件清单

（一）随机物料清单

项目	名称/型号	数量	备 注
1	主机WG-4806D	1台	保修壹年
2	脚踏开关	1件	不在保修范围
3	刀片（4件/套）	1套	不在保修范围；机器装1套，备1套
4	工具（内六角扳手）	1套	不在保修范围
5	一字螺丝刀（小）	1把	不在保修范围
6	十字螺丝刀（小）	1把	不在保修范围
7	电源线	1条	不在保修范围
8	说明书	1本	不在保修范围
9	气管	1根	不在保修范围

（二）易损件清单

项目	物料名称	数量	备注
1	4806D刀片	4件/套	根据磨损情况更换
2	同步皮带	1件/套	备件，根据磨损情况更换

银钢品质

赢在未来

24小时售后服务热线

☎ 188 2570 6949 ☎ 136 6299 9340

我们将竭诚为您服务！

广东银钢智能科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇黄泥塘禾石路1号

电话：0769-85376152 85327887

传真：0769-85357997

邮箱：dg@wingud.com

苏州银钢自动化设备有限公司

地址：昆山市张浦镇港浦中路156号4号厂房C栋101

电话：0512-57056863

传真：0512-50335764

联系人：139 1497 5755

银钢
WINGUD®



www.wingud.com