



自动裁切剥皮打码机

WG-9850-FB02/FB03

一、产品概述

WG-9850-FB02自动裁切剥皮打码机采用伺服驱动控制，步进驱动；皮带式送料动力强劲，送料精准且线材无伤痕；工业电脑显示操作一体。本设备专为汽车新能源行业量身订做的全自动大平方电脑剥线机，旋切方式切皮、精度高，针对新能源配置线，充电桩和充电枪等其他线材加工，是我公司自主研发的新一代线束加工设备之一。人性化的设计、操作简单、高品质、稳定性高。

支持9层剥皮程序，产品适用于高压线、电缆线、新能源线、同轴线、护套线、软硬线的加工。



（一）功能特点

- 主要用于EV线缆及多层线缆的裁断剥皮加工。
- 伺服电机控制皮带式送料，自动调校中心，送料精准。
- 独特的旋转夹头设计，自动定心校正，旋切方式切皮，精度高。
- 本机适用多种规格线材，一台机线材选择更加广泛。
- 本机具有省线功能（可设置为首条有效或无效）节约线材成本，人性化设计。
- 机器上可装2组剥皮刀，加工过程中可任意切换。
- 异常报警系统，检测系统，I/O 监控，快速定位并解决异常问题。
- 可储存100组参数数据，换线材速度更快。
- 具备自动激光打码、读码功能。
- 标配机械手，配合收线机自动下料。

选配功能：

- 可选配增加划皮治具，针对线缆外皮不圆或厚度不均匀时可先划开外皮再手工撕开方式。
- 可选配增加计米器，可监测裁线长度，检测精度 $\pm (2+0.1\%*L)$ mm。
- 可选配连接MES系统，智能化管理。

（二）加工产品图示



二、技术参数说明

设备型号	WG-9850-FB02	WG-9850-FB03
功能	剥外皮、剥内皮、激光打码、读码、裁切	
剥线范围	6-120mm ² （根据线缆有所不同）	6-150mm ² （根据线缆有所不同）
线缆直径	5-25mm（根据线缆有所不同）	5-35mm（根据线缆有所不同）
最大剥皮长度	前端400mm/后端250mm	
切断精度	±（0.2%*L+1）mm（根据线缆有所不同） 配预送线机时：±（0.1%*L+1）mm（根据线缆有所不同）	
剥皮精度	常规情况下，交联线：±0.5mm；硅胶线：±1mm（特殊线缆不在此范围内）	
切割深度单位	0.01mm	
最大剥皮层数	9层	
剥皮方式	切刀/剥刀/划皮刀（选配）	
电源	单相AC220V 50/60Hz	
功率	3KW	
生产率	200-450pcs/H	
重量	590KG	
尺寸	2150*1000*1750mm（不包含三色灯部分）	

三、设备随机物料清单和易损件清单

（一）随机物料清单

项目	名称/型号	数量	备 注
1	主机WG-9850-FB02/WG-9850L-FB03	1台	保修壹年
2	旋刀（2件/副）	2副	不在保修范围（机器上1副，备用1副）
3	切刀（2件/副）	2副	不在保修范围（机器上1副，备用1副）
4	送料皮带（2条/套）	4套	不在保修范围（机器上2套，备用2套）
5	工具	1套	不在保修范围
6	2M蓝色气管	1根	不在保修范围
7	毛刷	1把	不在保修范围
8	说明书	1本	不在保修范围
9	电源线	1条	不在保修范围（主机）
10	旋刀导管	2件	根据客户样线定制
11	料咀导管	2件	根据客户样线定制
12	后料咀导管	1件	根据客户样线定制

（二）易损件清单

项目	物料名称	数量	备注
1	切刀	2件/套	根据磨损情况更换刀片
2	旋刀	2件/套	根据磨损情况更换刀片
3	同步皮带	4件/套	根据磨损情况更换皮带

银钢品质

赢在未来

24小时售后服务热线

☎ 188 2570 6949 ☎ 136 6299 9340

我们将竭诚为您服务！

广东银钢智能科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇黄泥塘禾石路1号

电话：0769-85376152 85327887

传真：0769-85357997

邮箱：dg@wingud.com

苏州银钢自动化设备有限公司

地址：昆山市张浦镇港浦中路156号4号厂房C栋101

电话：0512-57056863

传真：0512-50335764

联系人：139 1497 5755

银钢
WINGUD®



www.wingud.com