



剥皮切刷翻编织机

WG-7008SF

一、产品概述

剥皮切刷翻编织机是一款高效，精准的高压屏蔽线束处理设备。广泛应用于新能源汽车等领域，一台设备具备多个处理功能，大大提高生产效率，降低劳动成本并提升产品质量。



（一）功能特点

自动剥线机是采用高速微处理与先进的运动控制技术相结合，是自主研发，具备完全知识产权的线束加工设备。依据人体工程学实现人性化设计，操作简单，效率高，一致性高，整体美观。设备配备安全光栅功能，运行中光栅检测到即自动停机报警，保障人员和设备安全。设备周边采用圆弧等方式，人性化设计，避免伤人。

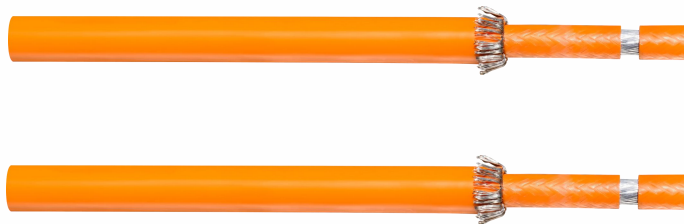
1. 剥外皮与铝箔+切编织+刷编织+翻编织+剥内皮，客户可根据自身产品需求，关闭其中某项功能，可自由组合如下：

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| (1) 剥外皮铝箔+切编织+翻编织+剥内皮 | (4) 剥外皮+剥内皮（编织长度与剥内皮一致） |
| (2) 剥外皮铝箔+切编织+剥内皮 | |
| (3) 切编织+剥内皮（来料外皮已剥） | |

选配功能：

1. 工控机，实现MES对接功能
2. 旋切机构，只加工硅胶线时可配专用旋切机构，加工效率更高。
3. 扫码枪，实现物料进栈信息自动上传
4. 切编织刀管和翻编织导管根据线缆定制，标配1套。

（一）加工产品图示



二、技术参数说明

设备型号	WG-7008SF
功能	剥外皮和铝箔+切编织+刷编织+翻编织+剥内皮
线材加工范围	2.5-120平方线缆
线材外径加工范围（mm）	φ 5- φ 26
内外剥皮长度（mm）	≤200mm
屏蔽网保留长度（mm）	5-30mm
屏蔽网翻转长度（mm）	10-30
剥皮方式	旋切剥皮
设备MES接口	预留硬件接口，可连接MES
程序存储数量	100组
电源	单相AC220V 50/60Hz
功率	2.5KW
长宽高尺寸	1100*1450*1530mm
重量	400KG

三、设备随机物料清单和易损件清单

（一）随机物料清单

项目	名称/型号	数量	备 注
1	主机WG-7008SF	1台	保修壹年
2	工具箱	1个	不在保修范围
3	工具（内六角扳手）	1套	不在保修范围
4	十字螺丝刀	1把	不在保修范围
5	一字螺丝刀	1把	不在保修范围
6	说明书	1本	不在保修范围
7	电源线	1条	不在保修范围
8	气管	1条	不在保修范围
9	旋刀	1副	不在保修范围
10	切编织刀管和刀座	1套	根据线缆定制；不在保修范围
11	翻编织导管	1套	根据线缆定制；不在保修范围
12	毛刷	2个	不在保修范围

（二）易损件清单

项目	物料名称	数量	备注
1	旋切刀片	根据旋切机构而定	根据磨损情况更换
2	刀管	1件/套	根据磨损情况更换
3	刀座	1件/套	根据磨损情况更换
4	翻编织导管	1套/台	根据磨损情况更换
5	毛刷	2件/套	根据磨损情况更换

银钢品质

赢在未来

24小时售后服务热线

☎ 188 2570 6949 ☎ 136 6299 9340

我们将竭诚为您服务！

广东银钢智能科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇黄泥塘禾石路1号

电话：0769-85376152 85327887

传真：0769-85357997

邮箱：dg@wingud.com

苏州银钢自动化设备有限公司

地址：昆山市张浦镇港浦中路156号4号厂房C栋101

电话：0512-57056863

传真：0512-50335764

联系人：139 1497 5755

银钢
WINGUD®



www.wingud.com