



自动裁切剥皮激光打码机

WG-9850-FB02

一、产品概述

WG-9850-FB02自动裁切剥皮激光打码机采用伺服驱动控制，皮带式送料动力强劲，送料精准且线材无伤痕；工业电脑显示操作一体。本设备专为汽车新能源行业量身订做的全自动大平方同轴电缆剥线机，旋切方式切皮、精度高，针对新能源配置线，充电枪等其他线材加工，是我公司自主研发的新一代线束加工设备之一。人性化的设计、操作简单、高品质、稳定性高。

支持9层剥皮程序，产品适用于铜芯和铝芯新能源汽车高压线、交流充电枪线缆、大平方护套线的裁切、剥皮、激光打码加工。



（一）功能特点

- 主要用于EV线缆及多层线缆的裁断剥皮激光打码加工。
- 伺服电机控制皮带式送料，自动调校中心，送料精准。
- 独特的旋转夹头设计，自动定心校正，旋切方式切皮，精度高。
- 本机适用多种规格线材，一台机线材选择更加广泛。
- 本机具有省线功能（可设置为首条有效或无效）节约线材成本，人性化设计。
- 机器上可装2组剥皮刀，加工过程中可任意切换。
- 异常报警系统，无料检测，I/O 监控，快速定位并解决异常问题。
- 可储存100组参数数据，换线材速度更快。
- 具备自动激光打码、读码功能。
- 预留MES硬件接口，可对接客户MES生产系统。

选配功能：

- 选配机械手+皮带收线机，实现自动收集线缆。
- 针对长线加工时可选配绕线机，实现自动绕线，占地空间小。
- 可选配增加划皮治具，针对线缆外皮不圆或厚度不均匀时可先划开外皮再手工撕开方式。
- 可选配增加计米器，可监测裁线长度，检测精度 $\pm (2+0.1\%*L)$ mm。
- 可选配连接MES系统，智能化管理。

（二）加工产品图示



二、技术参数说明

设备型号	WG-9850-FB02
功能	剥外皮、剥内皮、激光打码、读码、裁切
剥线范围	6-120mm ² （根据线缆有所不同）
线缆直径	5-25mm（根据线缆有所不同）
最大剥皮长度	前端400mm/后端250mm
切断精度	±（0.2%*L+1）mm(根据线缆有所不同) 配预送线机时：±（0.1%*L+1）mm(根据线缆有所不同)
剥皮精度	常规情况下，交联线：±0.5mm；硅胶线：±1mm（根据线缆有所不同）
切割深度单位	0.01mm
最大剥皮层数	9层
剥皮方式	切刀/剥刀/划皮刀（选配）
电源	单相AC220V 50/60Hz
功率	3KW
生产率	200-450pcs/H
重量	590KG
尺寸	2150*1000*1750mm（不包含三色灯部分）

三、设备随机物料清单和易损件清单

（一）随机物料清单

项目	名称/型号	数量	备 注
1	主机WG-9850-FB02	1台	保修壹年
2	旋刀（2件/副）	1副	不在保修范围（机器上1副，备用1副）
3	切刀（2件/副）	1副	不在保修范围（机器上1副，备用1副）
4	送料皮带（4条/套）	1套	不在保修范围（机器上1套，备用1套）
5	工具	1套	不在保修范围
6	2M蓝色气管	1根	不在保修范围
7	毛刷	1把	不在保修范围
8	说明书	1本	不在保修范围
9	电源线	1条	不在保修范围（主机）
10	旋刀导管	2件	根据客户样线定制
11	料咀导管	2件	根据客户样线定制
12	后料咀导管	2件	根据客户样线定制

（二）易损件清单

项目	物料名称	数量	备注
1	切刀	2件/套	根据磨损情况更换
2	旋刀	2件/套	根据磨损情况更换
3	同步皮带	4件/套	根据磨损情况更换

银钢品质

赢在未来

24小时售后服务热线

☎ 188 2570 6949 ☎ 136 6299 9340

我们将竭诚为您服务！

广东银钢智能科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇黄泥塘禾石路1号

电话：0769-85376152 85327887

传真：0769-85357997

邮箱：dg@wingud.com

苏州银钢自动化设备有限公司

地址：昆山市张浦镇港浦中路156号4号厂房C栋101

电话：0512-57056863

传真：0512-50335764

联系人：139 1497 5755

银钢
WINGUD®



www.wingud.com