



全自动同轴电缆剥线机

WG-9650S

一、产品概述

WG-9650S全自动同轴电缆剥线机是我司自主研发，具备完全知识产权的线束加工设备。可实现裁切、剥外皮和剥内皮；剥皮层数可达9层。也可实现三芯内护套线自动裁切剥外皮、剥芯线等功能，依据人体工程学实现人性化设计，周边采用圆弧等方式，人性化设计，避免伤人。设备操作简单，效率高，一致性高，整体美观。



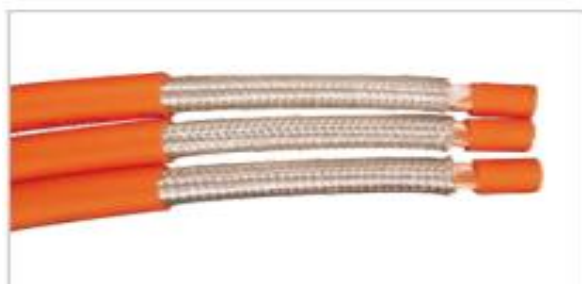
（一）功能特点

- 主要用于EV线缆及多层线缆的裁断剥皮加工。
- 伺服电机控制皮带式送料，自动调校中心，送料精准。
- 独特的旋转夹头设计，自动定心校正，旋切方式切皮，切口平整。
- 本机适用多种规格线材，一台机线材选择更加广泛。
- 本机具有省线功能（可设置为首条有效或无效）节约线材成本，人性化设计。
- 机器上可装2组剥皮刀，加工过程中可任意切换。
- 异常报警系统，无料检测，IO 监控，快速定位并解决异常问题。
- 可储存100组参数数据，换线材速度更快。
- 预留MES硬件接口，可对接客户MES系统。

选配功能：

- 可选配不同款式送线机，实现自动送线裁切剥皮功能；
- 增加机械手，配合收线机自动下料。
- 针对长线加工，可选配增加绕线机实现自动绕线打卷，减小占地空间；
- 可选配增加划皮刀具，针对线缆外皮不圆或厚度不均匀时可先划开外皮再手工撕开方式。
- 可选配增加计米器，用于监控线缆裁切长度，超出范围报警。
- 可选配增加工控机，连接MES系统，智能化管理。

（一）加工产品图示



二、技术参数说明

设备型号	WG-9650S
功能	剥外皮+剥内皮+裁切
剥线范围	2.5-35mm ² （最大裁切35平方不带编织、25平方带编织的）
最大外径	2-13mm（根据线缆有所不同）
最大剥皮长度	前端200mm/后端150mm
切断精度	±（0.2%*L+1）mm（根据线缆有所不同） 配预送线机时：±（0.1%*L+1）mm（根据线缆有所不同）
剥皮精度	常规情况下，交联线：±0.5mm；硅胶线：±1mm（特殊线缆不在此范围内）
切割深度单位	0.01mm
最大剥皮层数	9层
剥皮方式	切刀/剥刀/划皮刀（选配）
电源	AC 220V 50/60Hz
功率	3KW
生产率	300-700pcs/H
重量	200KG
尺寸	1450*730*1500mm（不包含三色灯部分）

三、设备随机物料清单和易损件清单

（一）随机物料清单

项目	名称/型号	数量	备 注
1	主机WG-9650S	1台	保修壹年
2	工具箱	1个	不在保修范围
3	旋刀（2件/套）	1套	不在保修范围（机器上装1套，备1套）；
4	V型刀片（2件/套）	1套	不在保修范围（机器上装1套，备1套）；
5	送料皮带（4件/套）	1套	不在保修范围（机器上装1套，备1套）；
6	气管	1条	不在保修范围
7	毛刷	1把	不在保修范围
8	说明书	1本	不在保修范围
9	电源线	1条	不在保修范围
10	旋刀导管	3件	根据客户样线定制
11	料咀导管	4件	根据客户样线定制
12	后料咀导管	2件	根据客户样线定制

（二）易损件清单

项目	物料名称	数量	备注
1	旋刀	2件/套	根据磨损情况更换刀片
2	切刀	2件/套	根据磨损情况更换刀片
3	送料皮带	4件/套	根据磨损情况更换皮带

银钢品质

赢在未来

24小时售后服务热线

☎ 188 2570 6949 ☎ 136 6299 9340

我们将竭诚为您服务！

广东银钢智能科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇黄泥塘禾石路1号

电话：0769-85376152 85327887

传真：0769-85357997

邮箱：dg@wingud.com

苏州银钢自动化设备有限公司

地址：昆山市张浦镇港浦中路156号4号厂房C栋101

电话：0512-57056863

传真：0512-50335764

联系人：139 1497 5755

银钢
WINGUD®



www.wingud.com