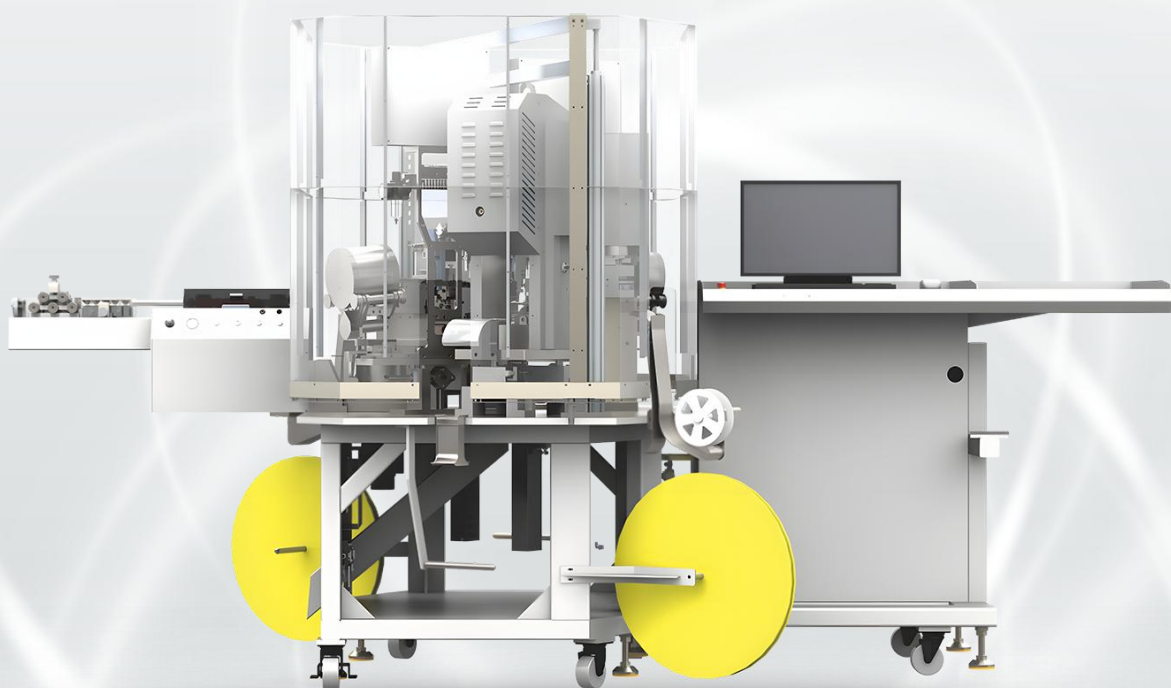




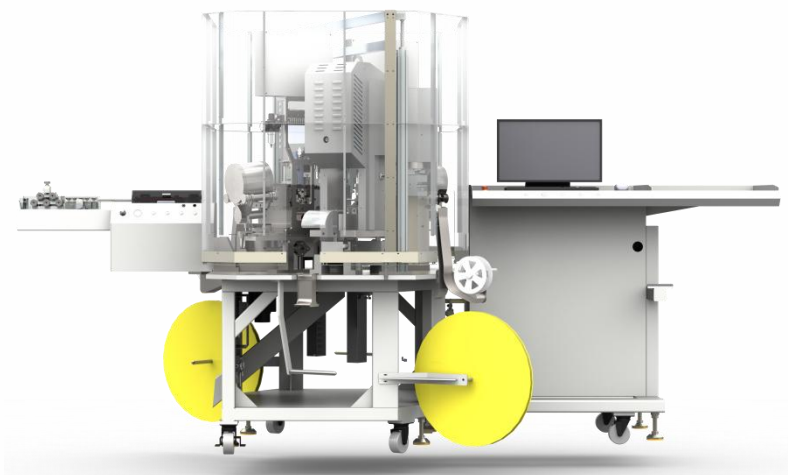
全自动双头穿栓裁切剥皮压接机

WG-9016

一、产品概述

全自动双头穿栓裁切剥皮压接机

可广泛应用于汽车电子、汽车北斗及GPS系统、汽车无人驾驶、工控设备、测量设备、机器人、光伏能源、医疗设备、轨道交通、家用电子等领域。



（一）功能特点

设备采用伺服电机控制皮带送料，送线速度可达5m/s，且有效避免损伤线缆。
裁切精度 $\pm (1+0.2\%*L)$ mm；配备计米器长度检测，异常报警；
设备配备工控机，可对接客户MES系统，实现产品精准追溯；

选配功能：

- (1) 可以搭载穿防水栓机构，加工汽车低压线束，完成切线剥皮和压端；
- (2) 可以搭载旋转切剥机构，加工FAKRA线缆和HSD线缆的切线剥皮铆压；
- (3) 可以搭载锡炉机构，完成切线剥皮和压端
- (4) 扫码枪，实现物料进栈信息自动上传
- (5) 激光机，实现线缆表面激光打码
- (6) 喷码机，实现线缆表面喷墨
- (7) 中剥机构，实现线缆中间剥皮
- (8) 送线机，根据客户线盘配备
- (9) 收料槽，根据需求配合适长度的皮带收送线装置（标配2米长）

（二）加工产品图示



二、技术参数说明

设备型号	WG-9016
线径范围	4-16mm ²
加工长度	60mm-20000mm
线长误差	±(1+0.2%×L)mm
剥皮长度	一区0-20mm, 二区0-20mm
切割精度	刀架重复精度0.02mm, 刀架微调量0.01mm
送线速度	MAX 7m/s (根据线缆大小材质需做适当调整)
压接力度	≥80KN
穿栓精度	±0.2mm, 一致性500根<0.2mm浮动
加工效率	线经4mm ² 长度1000mm 单端穿雨塞 >1500pcs/H双端压接
电源	三相AC380V 50/60Hz
额定功率	≤5KW
重量	1800KG
尺寸	6260*1500*1950mm (4米收线机)

三、设备随机物料清单和易损件清单

（一）随机物料清单

项目	名称/型号	数量	备 注
1	主机WG-9016	1台	保修壹年
2	内六角扳手	1套	不在保修范围
3	工具箱	1套	不在保修范围
4	十字螺丝刀	1把	不在保修范围
5	一字螺丝刀	1把	不在保修范围
6	毛刷	1把	不在保修范围
7	气管	1根	不在保修范围
8	电源线	1根	不在保修范围
9	说明书	1本	不在保修范围
10	废料桶	1件	不在保修范围
11	周转箱	1件	不在保修范围
12	切刀（2件/套）	1套	不在保修范围（机器上装1套，备1套）；
13	剥皮刀（4件/套）	1套	不在保修范围（机器上装1套，备1套）；
14	切断刀（2件/套）	1套	不在保修范围（机器上装1套，备1套）；
15	同步皮带（2件/套）	1套	不在保修范围（机器上装1套，备1套）；
16	双面齿同步皮带	1件	不在保修范围（机器上装1件，备1件）；

（二）易损件清单

项目	物料名称	数量	备注
1	剥皮刀	4件/套	
2	切刀	2件/套	
3	进料导管12	1件/套	根据线缆配备
4	料嘴导管9	1件/套	根据线缆配备
5	料嘴导管5.2	1件/套	根据线缆配备
6	双面齿同步皮带	1件/套	

银钢品质

赢在未来

24小时售后服务热线

☎ 188 2570 6949 ☎ 136 6299 9340

我们将竭诚为您服务！

广东银钢智能科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇黄泥塘禾石路1号

电话：0769-85376152 85327887

传真：0769-85357997

邮箱：dg@wingud.com

苏州银钢自动化设备有限公司

地址：昆山市张浦镇港浦中路156号4号厂房C栋101

电话：0512-57056863

传真：0512-50335764

联系人：139 1497 5755

银钢
WINGUD®



www.wingud.com