



大平方旋转剥皮裁线机

WG-9850L

一、产品概述

本设备主要用于EV线缆及多层线缆的裁断剥皮加工，可加工多种规格线材。数控伺服控制+皮带送料传动，线束接触面积大，送线稳定，长度准确。



（一）功能特点

1. 主要用于EV线缆及多层线缆的裁断剥皮加工；
2. 伺服电机控制送料机构，自动调校中心，送料精准；
3. 独特的旋转刀头设计，自动定心校正，切割精准；
4. 本机具有省线功能（可设置为首条有效或无效）节约线材成本，人性化设计；
5. 独立可移位的双刀架设计，机器上可装2组剥皮刀，加工过程中可任意切换；
6. 异常报警系统，检测系统，IO 监控，快速定位并解决异常问题；
7. 可储存500组参数数据，换线材速度更快；
8. 可定制为右进左出的设备；
9. 可选配增加机械手，配合收线机自动下料；
10. 可选配增加划皮治具，针对线缆中间剥皮或两端剥皮长时可采用先划开外皮再手工撕开方式；
11. 可选配增加工控机，连接MES系统，智能化管理；
12. 可选配增加计米器，可监测裁线长度，检测精度 $\pm (2+0.1\%*L)$ mm。

（二）加工产品图示



二、技术参数说明

设备型号	WG-9850L
规格	参数
剥线范围	6mm-150mm ²
线缆直径	6-35mm（根据线缆有所不同）
最大剥皮长度	前端400mm/后端250mm（根据线缆有所不同）
切断精度	±（0.2%*L+1）mm(根据线缆有所不同) 配预送线机时：±（0.1%*L+1）mm(根据线缆有所不同)
切割深度单位	0.01mm
最大剥皮层数	9层
刀片	切刀/剥刀/划皮刀
电源	单相AC220V 50/60HZ
生产率	200-450PCS/H（根据线缆不同）
重量	450KG
尺寸	1450*720*1600mm（不包含三色灯部分）

三、设备随机物料清单和易损件清单

（一）随机物料清单

项目	名称/型号	数量	备 注
1	主机WG-9850L	1台	保修壹年
2	旋刀（2件/套）	2套	不在保修范围（机器上1套，备用1套）
3	切刀（2件/套）	2套	不在保修范围（机器上1套，备用1套）
4	送料皮带（2件/套）	2套	不在保修范围（机器上2套，备用2套）
5	工具（内六角扳手）	1套	不在保修范围
6	十字螺丝刀	1把	不在保修范围
7	一字螺丝刀	1把	不在保修范围
8	2M蓝色气管	1根	不在保修范围
9	毛刷	1把	不在保修范围
10	说明书	1本	不在保修范围
11	电源线	1条	不在保修范围（主机）
12	旋刀导管	2件	不在保修范围（机器上1件，备用1件）
13	料咀导管	2件	不在保修范围（机器上1件，备用1件）
14	后料咀导管	2件	不在保修范围（机器上1件，备用1件）

(二) 易损件、备件清单

项目	物料名称	数量	备注
1	9850L切刀	2件/套	根据磨损情况更换
2	9850L旋刀	2件/套	根据磨损情况更换
3	同步皮带	2件/套 (设备用两套)	根据磨损情况更换
4	后料咀孔23	各1件/套	备件，非易损件，根据线 缆外径更换导管、料咀
5	刀头导管孔23		
6	9850L料咀导管22mm(新款)		
7	后料咀孔32	各1件/套	
8	刀头导管32		
9	9850L料咀导管32mm(新款)		

银钢品质

赢在未来

24小时售后服务热线

☎ 188 2570 6949 ☎ 136 6299 9340

我们将竭诚为您服务！

广东银钢智能科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇黄泥塘禾石路1号

电话：0769-85376152 85327887

传真：0769-85357997

邮箱：dg@wingud.com

苏州银钢自动化设备有限公司

地址：昆山市张浦镇港浦中路156号4号厂房C栋101

电话：0512-57056863

传真：0512-50335764

联系人：139 1497 5755

银钢
WINGUD®



www.wingud.com